swissoil®

SOLUBLE OEL

HOJA TECNICA DEL PRODUCTO

SOLUBLE OEL es un aceite elaborado con básicos minerales altamente refinados, que contiene aditivos especiales y bactericidas para ser mezclado con agua formando un fluido de corte bioresistente.
SOLUBLE OEL es recomendado para procesos de mecanizado de metales ferrosos y no ferrosos.
Forma una emulsión lechosa cuando es mezclado con agua. Puede ser utilizado en diluciones de 10:1 hasta 50:1 o de acuerdo con la operación, características de la pieza y del material. Puede ser utilizado en sistemas individuales o centralizados.
SOLUBLE OEL puede ser utilizado en otras aplicaciones cuando es requerido un fluido emulsificante con propiedades lubricantes, de refrigeración y de resistencia el crecimiento bacterial.

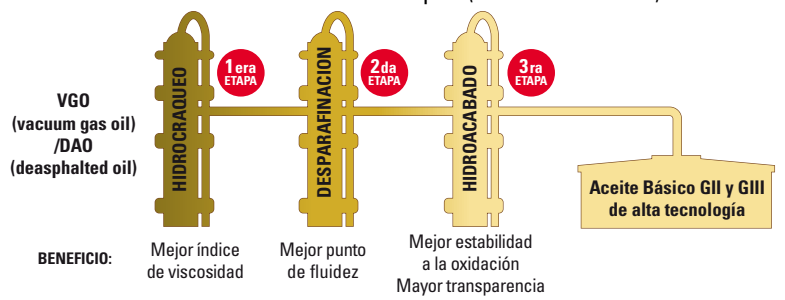
Los lubricantes **SOLUBLE OEL** utiliza como materia prima aceites básicos GRUPO II de alta tecnología y aditivos selectos de calidad superior. Los aceites básicos Grupo II de alta tecnología son obtenidos a través de un proceso de refinación en tres etapas llamado HIDROPROCESO.

El proceso de refinación en tres etapas produce un aceite básico de mayor pureza, superior calidad, bajo en azufre y con un contenido de aromáticos extremadamente bajo comparado con los aceites básicos tradicionales Grupo I.

BENEFICIOS

- **Elevada resistencia micro orgánica.**
- **Protección contra corrosión.**
- **Buena operación de corte.**
- **Larga vida útil de las máquinas herramientas**
- **Sin separación.**

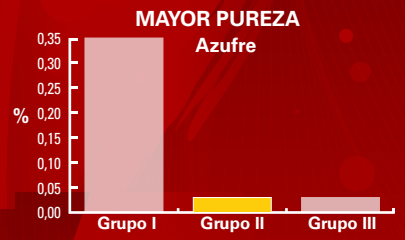
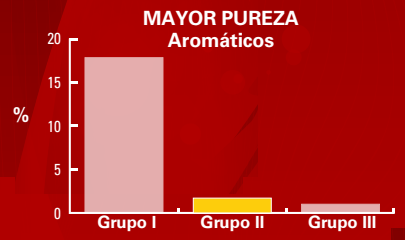
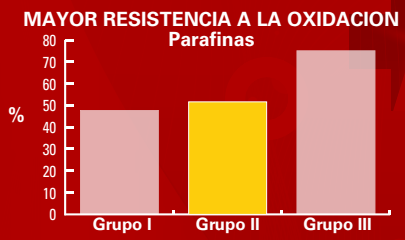
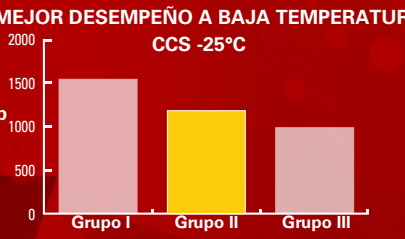
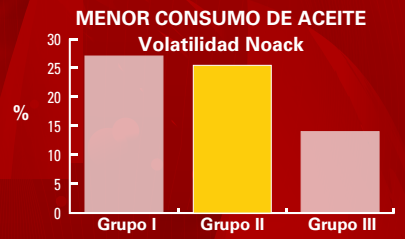
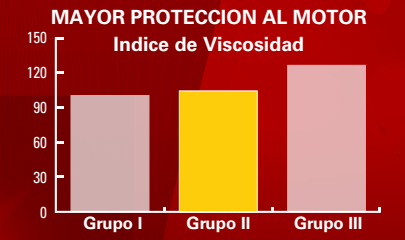
Proceso de refinación en tres etapas (HIDROPROCESO)°C↑ PSI↑



PROPIEDADES

ASTM	Propiedad	SOLUBLE OEL
D-4052	Gravedad Específica @ 15,56°C	0.883
D-445	Viscosidad cSt @ 40°C	57.1
D-445	Viscosidad cSt @ 100°C	8
D-2270	Indice de Viscosidad	105
D-92	Punto de Inflamación °C	178
D-97	Punto de Fluidez °C	-15

Los datos de características típicas son solamente valores promedios. Pueden esperarse variaciones menores en fabricación normal que no afectan el desempeño del producto.

Condiciones de Conservación: Mantenga en lugar limpio, seco y libre de contaminación.
Tiempo sugerido de consumo: 5 años a partir de la fecha de fabricación.

Los aceites básicos GRUPO II de alta tecnología proveen un mejor desempeño que se compara con los aceites sintéticos ya que contienen menos impurezas que los aceites básicos Grupo I: