

### HOJA TÉCNICA DEL PRODUCTO

#### APLICACIONES

Es un aceite lubricante mineral para motores cuatro tiempos que utilizan gasolina, gas natural vehicular (GNV), gas licuado de petróleo (GLP), gas natural comprimido (GNC) como combustible.

Utilice Swissoil MOTOROEL SAE 40 SG siguiendo las recomendaciones del fabricante del equipo en aplicaciones como:

- Automóviles
- Camionetas
- SUV's
- Pick-ups

#### BENEFICIOS

- Protege los metales contra la oxidación
- Protege los metales contra el desgaste
- Controla adecuadamente el hollín
- Disminuye el consumo de aceite
- Alarga el periodo de cambio del aceite
- Alarga la vida del motor

#### NORMA TÉCNICA

El lubricante Swissoil MOTOROEL SAE 40 SG cumple con la norma:

Ecuador

NTE INEN 2027

#### VISCOSIDAD

- SAE 40

#### APROBACIONES

El lubricante Swissoil Swissoil MOTOROEL SAE 40 SG cumple con la norma:

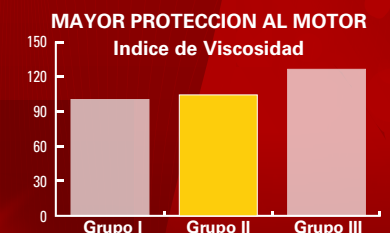
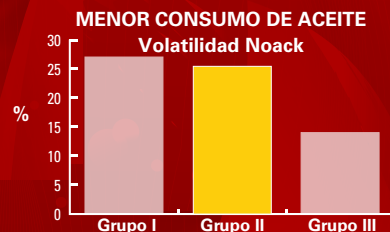
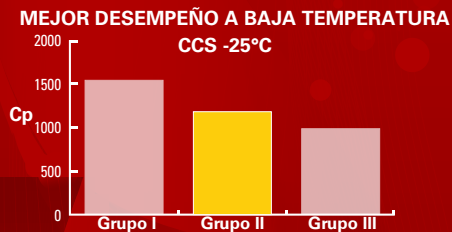
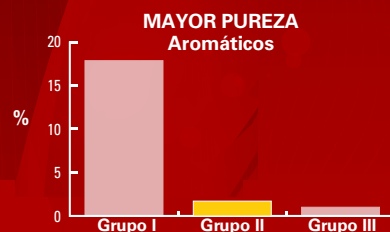
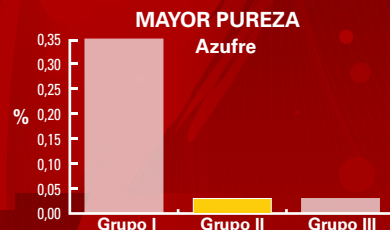
- API SG

#### TECNOLOGÍA

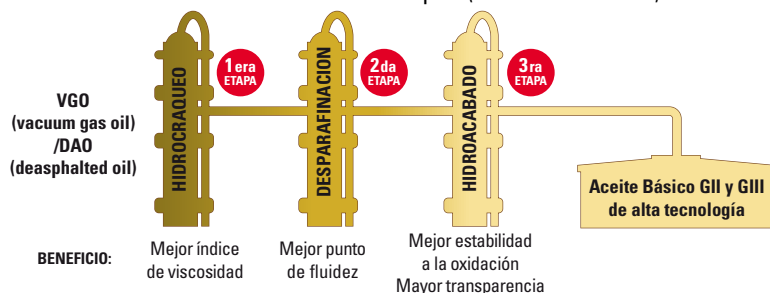
Los lubricantes Swissoil utilizan como materia prima aceites básicos GRUPO II de alta tecnología y aditivos selectos de calidad superior.

Los aceites básicos Grupo II de alta tecnología son obtenidos a través de un proceso de refinación en tres etapas llamado HIDROPROCESO. El proceso de refinación en tres etapas produce un aceite básico de mayor pureza, superior calidad, bajo en azufre y con un contenido de aromáticos extremadamente bajo comparado con los aceites básicos tradicionales Grupo I.

Los aceites básicos GRUPO II de alta tecnología proveen un mejor desempeño que se compara con los aceites sintéticos ya que contienen menos impurezas que los aceites básicos Grupo I:



#### Proceso de refinación en tres etapas (HIDROPROCESO) - cti psit



#### PROPIEDADES

ASTM	Propiedad	40
D-4052	Gravedad Específica @ 15,56°C	0.886
D-445	Viscosidad cSt @ 40°C	128.5
D-445	Viscosidad @ 100°C	13.4
D-2270	Indice de Viscosidad	99
D-2896	TBN (Número de Base Total) mgKOH/g	5.9
D-97	Punto de Fluidez °C	-27

Los datos de características típicas son solamente valores promedios. Pueden esperarse variaciones menores en fabricación normal que no afectan el desempeño del producto.

Condiciones de Conservación: Mantenga en lugar limpio, seco y libre de contaminación.  
Tiempo sugerido de consumo: 5 años a partir de la fecha de fabricación.