

MOTORFROST OAT 50

HOJA TECNICA DEL PRODUCTO

TECNOLOGIA

MOTORFROST OAT 50, es un líquido refrigerante/anticongelante fabricado con tecnología orgánica basada en inhibidores orgánicos para ser utilizado como sustituto del agua en radiadores de motores a combustión interna de automóviles.

MOTORFROST OAT 50 no contiene: silicatos, nitritos, aminas ni fosfatos.

BENEFICIOS

MOTORFROST OAT 50, contiene una combinación de aditivos de origen orgánico que otorga excelente estabilidad y una sinérgica combinación contra la corrosión del sistema multimetálico presente en el circuito de enfriamiento de motores, su permanencia en solución sin formar depósitos ni incrustaciones habitualmente ocasionadas por inhibidores inorgánicos hace de este producto una excelente alternativa como refrigerante. **MOTORFROST OAT 50**, protege los componentes del motor tales como el radiador, bloque de cilindros, pistones, bomba de agua y otros componentes metálicos de hierro o aluminio, contra los daños producidos por la corrosión.

MOTORFROST OAT 50 contiene MONO ETILENGLICOL, el cual proporciona mejores características refrigerantes y anticongelante que el agua.

MOTORFROST OAT 50 contiene AGUA FILTRADA por un proceso de ósmosis inversa el cual proporciona mejores características de transferencia de calor además excede los requerimientos de calidad internacionales para este componente.

NORMAS TÉCNICAS: MOTORFROST OAT 50 cumple:

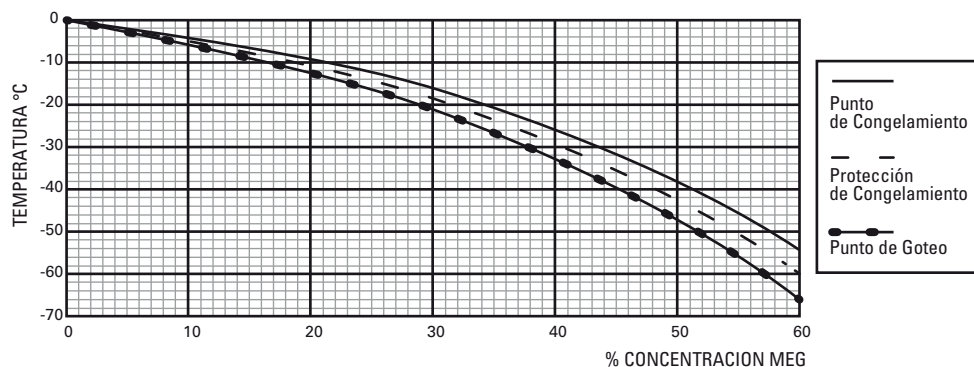
- Volkswagen TL774 D
- General Motors, GM 6277M
- Ford, WSS-M97B44-C
- ASTM D 3306
- ASTM D 6210
- ASTM D 4985

MODO DE EMPLEO

Se sugiere leer detalladamente el manual del vehículo y seguir las recomendaciones del fabricante del motor. Una vez que se ha dejado enfriar el motor hasta temperatura ambiente (motor frío), abrir el envase del **MOTORFROST OAT 50** y verter el producto en el depósito para líquido refrigerante del motor. **MOTORFROST OAT 50** se puede mezclar con cualquier otro líquido refrigerante OAT libre de silicatos. Se recomienda no mezclar **MOTORFROST OAT 50** con refrigerantes que contengan silicatos o con refrigerantes de tecnologías "HOAT" (Hybrid Organic Acid Technology).

Estado Líquido	Líquido
Apariencia Brillante y Claro	Brillante y Claro
Color	Rojo
Densidad, 20°C gr / cm ³	1.0683
Punto Ebullición, 15psi	130 °C
Temperatura de congelamiento	-39°C
PH, diluido al 10%	7.99
Reserva Alcalina, ml	2.3

Estos datos muestran valores típicos y no deben ser considerados como datos de especificación



Condiciones de Conservación: Mantenga en lugar limpio, seco y libre de contaminación.
Tiempo sugerido de consumo: 5 años a partir de la fecha de fabricación.