

GETRIEBE SAE 80W-90 GL-5

HOJA TÉCNICA DEL PRODUCTO

APLICACIONES

Es un aceite lubricante mineral para engranajes automotrices.

Utilice Swissoil GETRIEBE SAE 80W-90 GL-5 siguiendo las recomendaciones del fabricante del equipo en aplicaciones como:

- Diferenciales
- Transmisiones Manuales
- Mandos Finales

BENEFICIOS

- Protege los metales contra la corrosión
- Protege los metales contra el desgaste
- Protege los metales contra la herrumbre
- Alarga el periodo de cambio del aceite
- Excelente estabilidad térmica

NORMA TÉCNICA

El lubricante Swissoil GETRIEBE SAE 80W-90 GL-5 cumple con la norma:

Ecuador NTE INEN 2028

VISCOSIDAD

- SAE 80W-90

APROBACIONES

El lubricante Swissoil Swissoil GETRIEBE SAE 80W-90 GL-5 cumple con la norma:

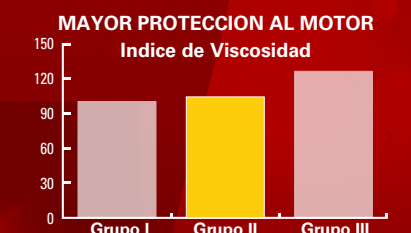
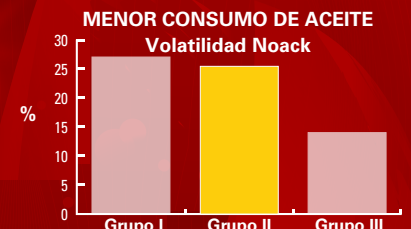
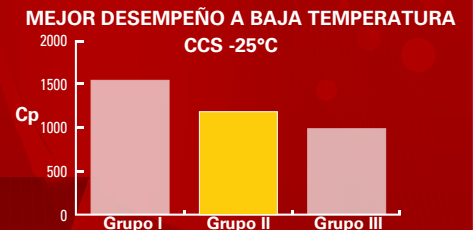
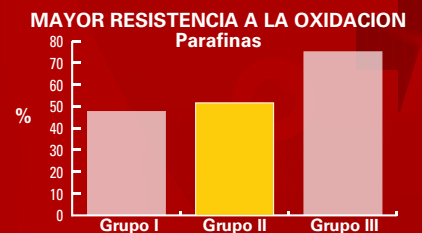
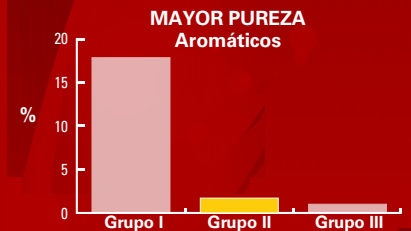
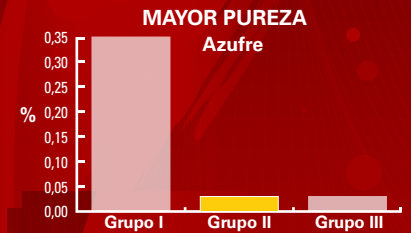
- API GL-5

TECNOLOGÍA

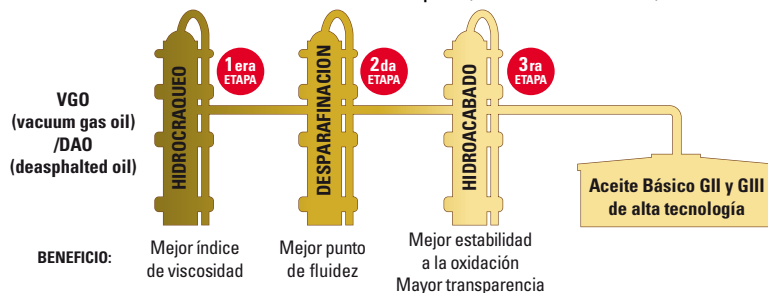
Los lubricantes Swissoil utilizan como materia prima aceites básicos GRUPO II de alta tecnología y aditivos selectos de calidad superior.

Los aceites básicos Grupo II de alta tecnología son obtenidos a través de un proceso de refinación en tres etapas llamado HIDROPROCESO. El proceso de refinación en tres etapas produce un aceite básico de mayor pureza, superior calidad, bajo en azufre y con un contenido de aromáticos extremadamente bajo comparado con los aceites básicos tradicionales Grupo I.

Los aceites básicos GRUPO II de alta tecnología proveen un mejor desempeño que se compara con los aceites sintéticos ya que contienen menos impurezas que los aceites básicos Grupo I:



Proceso de refinación en tres etapas (HIDROPROCESO)^{ci} psit



PROPIEDADES

ASTM	Propiedad	80W-90
D-4052	Gravedad Especifica @ 15,56°C	0.885
D-445	Viscosidad cSt @ 40°C	141.73
D-445	Viscosidad @ 100°C	14.38
D-2270	Indice de Viscosidad	99
D-92	Punto de Inflamación °C	248
D-97	Punto de Fluidez °C	-33
D-5293	Viscosidad a baja temperatura (Brookfield), -26°C, cP	95000

Los datos de características típicas son solamente valores promedios. Pueden esperarse variaciones menores en fabricación normal que no afectan el desempeño del producto.

Condiciones de Conservación: Mantenga en lugar limpio, seco y libre de contaminación.
Tiempo sugerido de consumo: 5 años a partir de la fecha de fabricación.