

### HOJA TECNICA DEL PRODUCTO

FG HIDRAULISCH AW ISO 68 se usa comúnmente en sistemas hidráulicos de alta presión, compresores, bombas de vacío, sistemas de circulación y lubricación de líneas de aire. Estos aceites están formulados con la más alta calidad y pureza de los aceites básicos minerales blanco y la última tecnología de aditivos alimenticios para brindar una excelente protección a los equipos de procesamiento de alimentos, donde el contacto metal con metal puede causar fallas prematuras. Esta formulación ofrece una excelente protección contra el desgaste de la bomba, el óxido y la corrosión, y demuestra una separación de agua superior.

El aceite FG HIDRAULISCH AW ISO 68 está formulado para cumplir con CFR 178.3570 por contacto incidental con alimentos para consumo humano. Son incoloros, insípidos, inodoros y no manchan. Esta línea de productos tiene certificación NSF para certificación H-1.

#### **BENEFICIOS:**

Sistemas hidráulicos que operan a 1000 psi o más.  
Excelente estabilidad térmica y a la oxidación.  
Excelente propiedades antidesgaste.  
Excelente índice de viscosidad.  
Prolongada vida útil.  
Bajos costos de mantenimiento.  
Excelente demulsibilidad.

#### **PROPIEDADES:**

PROPERTY (PRODUCT CODE)	ASTM METHOD	ISO VG 68 (5194)
VISCOSITY cSt @ 40 C	D-445	68
VISCOSITY cSt @ 100C	D-445	8.8
FLASH POINT, °F	D-92	460
VISCOSITY INDEX	D-2270	105
POUR POINT F	D 97	+5
COLOR	D-1500	LO.05
RUST TEST	D-665A	PASS
DEMULSIBILITY	D-1401	40/39/0
FOUR BALL WEAR @ 40kgf	D-4172	.33
FOAM TEST	D-892	0/0/0
OXIDATION STABILITY	D-943	10,000+

Los datos de características típicas son solamente valores promedios. Pueden esperarse variaciones menores en fabricación normal que no afectan el desempeño del producto.