

## HIDRAULISCH R&O ISO 320

## **HOJA TECNICA DEL PRODUCTO**

#### **APLICACIONES**

Es un aceite lubricante mineral recomendado principalmente para lubricación de cojinetes de turbinas.

Utilice Swissoil HIDRAULISCH R&O ISO 320 siguiendo las recomendaciones del fabricante del equipo en aplicaciones adicionales como:

- Sistemas hidráulicos
- Compresores de aire

#### **BENEFICIOS**

- Protege los metales contra la corrosión
- Protege los metales contra el desgaste
- Excelente estabilidad a la oxidación
- Alta estabilidad a la temperatura
- Alarga el periodo de cambio del aceite
- Baja formación de espuma
- Buena liberación del aire
- Rápida separación del agua

Los lubricantes Swissoil HIDRAULISCH R&O ISO 320, son una familia de lubricantes diseñados para turbinas, compresores, y sistemas hidráulicos.

(presiones < 1000 PSIA), micro Itrados bajo la norma ISO 4406, obteniendo un nivel de limpieza de 18/16/13.

#### VISCOSIDAD

• ISO 320

#### **APROBACIONES**

El lubricante Swissoil HIDRAULISCH R&O ISO 320 cumple o excede con la norma:

- Alstom HTGD 90117
- General Electric GEK-32568F
- TLV901304
- Solar Turbines ES 9-224
- British Standar BS 489
- DIN 51515

#### **TECNOLOGÍA**

Los lubricantes Swissoil utilizan como materia prima aceites básicos GRUPO II de alta tecnología y aditivos selectos de calidad superior.

Los aceites básicos Grupo II de alta tecnología son obtenidos a través de un proceso de re nación en tres etapas llamado HIDROPROCESO. El proceso de re nación en tres etapas produce un aceite básico de mayor pureza, superior calidad, bajo en azufre y con un contenido de aromáticos extremadamente bajo comparado con los aceites básicos tradicionales Grupo I.



### **PROPIEDADES**

ASTM	Propiedad	320
D-4052	Gravedad Específica @ 15,56°C	0.889
D-445	Viscosidad cSt @ 40°C	323
D-445	Viscosidad @ 100°C	24.3
D-2270	Indice de Viscosidad	96
D-92	Punto de Inflamación°C	280
D-97	Punto de Fluidez °C	9

Los datos de características típicas son solamente valores promedios. Pueden esperarse variaciones menores en fabricación normal que no afectan el desempeño del producto.

Condiciones de Conservación: Mantenga en lugar limpio, seco y libre de contaminación.

Tiempo sugerido de consumo: 5 años a partir de la fecha de fabricación.

# Los aceites básicos GRUPO II de alta tecnología proveen un mejor desempeño que se compara con los aceites sintéticos ya que contienen menos impurezas que los aceites básicos Grupo I: **MAYOR PUREZA** 0.30 0,25 0,15 0.10 **MAYOR PUREZA** Aromáticos Grupo III **MAYOR RESISTENCIA A LA OXIDACION** 70 50 30 Grupo II MEJOR DESEMPEÑO A BAJA TEMPERATURA 1500 Cp 1000 Grupo II **MENOR CONSUMO DE ACEITE** Volatilidad Noack 25 20 15 10 Grupo II MAYOR PROTECCION AL MOTOR Indice de Viscosidad 120 60 30

Grupo I

Grupo II

Grupo III