

## TRACKTOR HIDRAULISCH OEL

### HOJA TÉCNICA DEL PRODUCTO

#### APLICACIONES

Es un aceite lubricante mineral recomendado como fluido multifuncional para lubricación de equipos agrícolas como tractores.

Utilice **Swissoil TRACKTOR HIDRAULISCH OEL** siguiendo las recomendaciones del fabricante del equipo en aplicaciones en tractores como:

- Transmisiones
- Mandos finales
- Frenos mojados
- Sistemas hidráulicos

#### BENEFICIOS

- Protege los metales contra la oxidación
- Protege los metales contra el desgaste
- Alarga el periodo de cambio del aceite
- Alarga la vida del equipo
- Buena compatibilidad con los sellos
- Minimiza las fugas
- Evita la formación de lodo y barniz

#### APROBACIONES

El lubricante **Swissoil TRACKTOR HIDRAULISCH OEL** cumple o excede con las normas:

- John Deere
- Case & New Holland CNH
- Massey-Ferguson
- Agco-Allis
- White Farm Equipment
- Ford
- Volvo and others

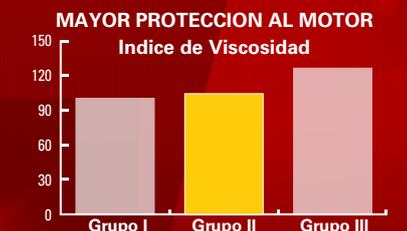
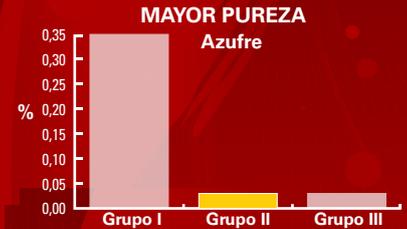
#### TECNOLOGÍA

Los lubricantes Swissoil utilizan como materia prima aceites básicos GRUPO II de alta tecnología y aditivos selectos de calidad superior.

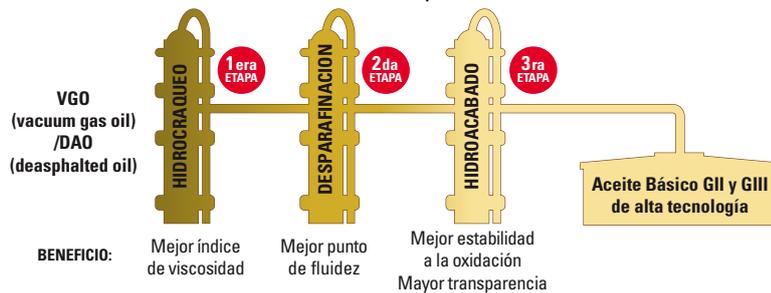
Los aceites básicos Grupo II de alta tecnología son obtenidos a través de un proceso de refinación en tres etapas llamado HIDROPROCESO. El proceso de refinación en tres etapas produce un aceite básico de mayor pureza, superior calidad, bajo en azufre y con un contenido de aromáticos extremadamente bajo comparado con los aceites básicos tradicionales Grupo I.



Los aceites básicos GRUPO II de alta tecnología proveen un mejor desempeño que se compara con los aceites sintéticos ya que contienen menos impurezas que los aceites básicos Grupo I:



#### Proceso de refinación en tres etapas (HIDROPROCESO)-ct psit



#### PROPIEDADES

ASTM	Propiedad	AGRO
D-4052	Gravedad específica @ 15,56 °C	0.8742
D-445	Viscosidad @ 40°C	65.09
D-445	Viscosidad @ 100°C	10.2
D-2270	Indice de Viscosidad	143
D-92	Punto de Inflamación °C	226
D-97	Punto de Fluidez °C	-45

Los datos de características típicas son solamente valores promedios. Pueden esperarse variaciones menores en fabricación normal que no afectan el desempeño del producto.

Condiciones de Conservación: Mantenga en lugar limpio, seco y libre de contaminación.  
Tiempo sugerido de consumo: 5 años a partir de la fecha de fabricación.