

MOTORFROST HYB 50

HOJA TECNICA DEL PRODUCTO

TECNOLOGÍA

MOTORFROST HYB 50 es un líquido refrigerante/anticongelante fabricado con tecnología híbrida basada en inhibidores orgánicos e inorgánicos para ser utilizado como sustituto del agua en radiadores de motores a combustión interna de automóviles, camiones y autobuses.

MOTORFROST HYB 50 no contiene: silicatos, nitritos, aminas ni fosfatos.

BENEFICIOS

MOTORFROST HYB 50 protege los componentes del motor tales como el radiador, bloque de cilindros, pistones, bomba de agua y otros componentes metálicos de hierro o aluminio, contra los daños producidos por la corrosión.

MOTORFROST HYB 50 contiene MONO ETILENGLICOL, el cual proporciona mejores características refrigerantes y anticongelante que el agua.

MOTORFROST HYB 50 contiene AGUA FILTRADA por un proceso de ósmosis inversa el cual proporciona mejores características de transferencia de calor además excede los requerimientos de calidad internacionales para este componente.

NORMAS TÉCNICAS

MOTORFROST HYB 50 cumple con los requisitos de:

• Normas:

- ASTM D 3306
- ASTM D 4985
- ASTM D 6210
- SAE J 1941
- SAE J 1034
- ABNT NBR 14261
- AFNOR 15-601
- JIS K2234
- Y todas sus equivalentes

• ESPECIFICACIONES:

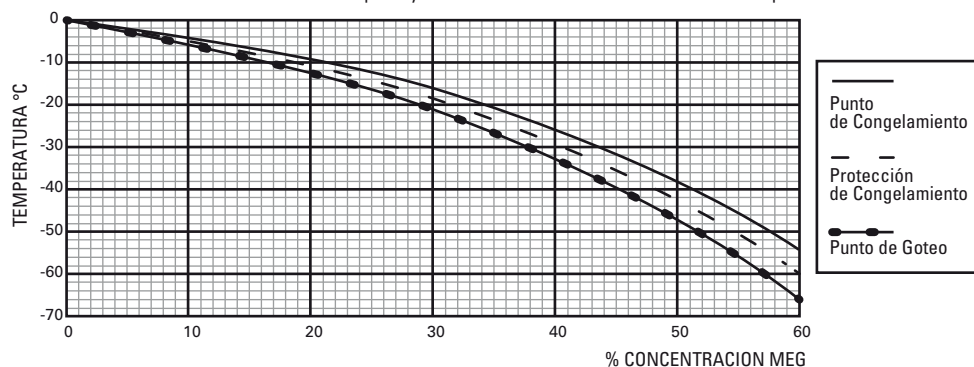
Cummins CES 14603; Caterpillar EC1; PACCAR; Behr Detroit Diesel 7SE298; Waukesha 4-1974D; Scania TB 1451; Iveco 18-1830; Mack 014G817004; MTU 5048; Mercedes DBL 7700; John Deere H24C1/A1; Freightliner 48-22880; White / GMC, Div. Of Volvo; Volvo North America, Navistar B1; TMC RP-329; GM 1825; GM 1899M; FORD WSS-M97B51-A1; CHRYSLER MS9769

MODO DE EMPLEO:

Se sugiere leer detalladamente el manual del vehículo y seguir las recomendaciones del fabricante del motor. Una vez que se ha dejado enfriar el motor hasta temperatura ambiente (motor frío), abrir el envase de **MOTORFROST HYB 50** y verter el producto en el depósito para líquido refrigerante del motor. **MOTORFROST HYB 50** se puede mezclar con cualquier otro líquido refrigerante HOAT (Hybrid Organic Acid Technology) que no contenga silicatos.

Estado Líquido	Líquido
Apariencia Brillante y Claro	Brillante y Claro
Color	Amarillo
Densidad, 20°C gr / cm ³	1.0718
Punto Ebullición, 15psi	130°C
Temperatura de congelamiento	-38°C
PH, diluido al 10%	7.8
Reserva Alcalina, ml	2.3

Estos datos muestran valores típicos y no deben ser considerados como datos de especificación



Condiciones de Conservación: Mantenga en lugar limpio, seco y libre de contaminación.
Tiempo sugerido de consumo: 5 años a partir de la fecha de fabricación.